

**FIMI S.p.A. PRODOTTI CHIMICI PER IDRAULICA, RISCALDAMENTO, CONDIZIONAMENTO, GAS**

=====

Via DELLE INDUSTRIE, 6  
26010 IZANO (CR)  
TEL.0373/780193 FAX 244184  
P.I. 02148581206

=====

Sito internet:www.fimi.net

Indirizzo e-mail:info@fimi.net

## SCHEMA TECNICA

### Art. 01901 STEARIL

#### DESCRIZIONE

Decapante per la saldatura dolce a stagno di componenti in piombo, zinco, acciaio e rame, composto di acido stearico.

Per una saldatura facile è bene scaldare le parti da saldare prima di stendere lo Stearil, quindi procedere alla saldatura come di consueto.

<u>CARATTERISTICHE</u>	<u>METODI</u>	<u>SPECIFICHE</u>	<u>VALORI TIPICI</u>
Acidità (mg/KOH/g)	AOCS Te 1a-64	206-213	211
Nr. di Iodio (%12)	AOCS Tg 1a-64	<=0,5	0,3
Titolo (°C)	AOCS Tr 1a-64	54-56	55,2
Colore Lovibond 5 ¼"	AOCS Cc 13e-92	<=0,2R 2Y	0,1R; 0,8Y
Colore APHA	ASTM D1209	<=50	30
Distribuzione della catena (%)	ISO 5508/ISO 5509:		
C 12		0-1	0,2
C 14		0-2	0,9
C 16		59-67	61,4
C 18		32-39	37,0
>C 18		0-1	0,5
Nr. di saponificazione (mgKOH/g)	AOCS TI 1a-64	206-214	
Acqua (%)	ISO 760	<=0,2	
Materia in saponificabile (%)	AOCS Ca 6a-40	<=1,0	

Data di compilazione, gennaio 2009