

Scheda Tecnica

CODICE 26025

DEUMIDO 10 EVO

Deumidificatori trasferibili



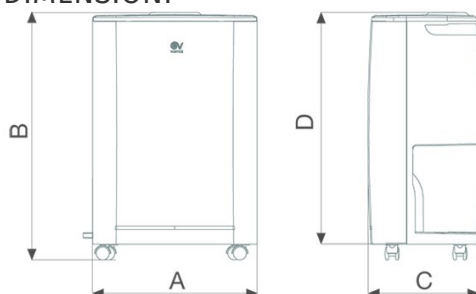
Certificazioni



DATI TECNICI E PRESTAZIONALI

| | | | |
|-----------------------------|------|-----------------------------------|------------|
| Capacità serbatoio (l) | 2,5 | Potenza assorbita max (W) | 290 |
| Carica gas refrigerante (g) | 35 | Tensione (V) | 220-240 |
| Corrente assorbita max (A) | 1,50 | Portata max (l/s) | 36 |
| Frequenza (Hz) | 50 | Portata max (m ³ /h) | 130 |
| Gas refrigerante | R290 | Pressione Sonora Lp [dB (A)] 1m | 42,2 |
| Peso (Kg) | 10,5 | Umidità asportata (30 °C; 80% UR) | 10 (l/24h) |

DIMENSIONI



| | |
|-------------------|-----|
| Dimensione A (mm) | 300 |
| Dimensione B (mm) | 452 |
| Dimensione C (mm) | 204 |
| Dimensione D (mm) | 425 |

PER INFORMAZIONI:

Servizio al Cliente: tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

Pre & Post Vendita: fax +39 02 90699302

Email prevendita: prevendita@vortice-italy.com

Scheda Tecnica

CODICE 26025

DEUMIDO 10 EVO

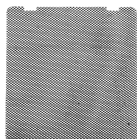
Deumidificatori trasferibili



DESCRIZIONE

- Involucro esterno realizzato in resina termoplastica ABS.
- Tanica in ABS traslucido con capacità pari a 2,5 L.
- Compressore rotativo con dispositivo di protezione che ne ritarda il riavvio di 3 minuti dopo ogni arresto.
- Umidostato, che consente di impostare il tasso di umidità residua dell'ambiente (40%, 50%, 60%, 70% O CONTINUO).
- Termostato antigelo, per prevenire la formazione di ghiaccio all'interno dell'apparecchio, consentendone l'utilizzo anche alle basse temperature.
- Filtro antipolvere estraibile e lavabile, che previene la proliferazione di batteri e trattiene la polvere in sospensione nell'aria.
- Filtro a carboni attivi, per catturare i cattivi odori presenti nell'ambiente.
- Pannello comandi elettronico che consente:
 - L' accensione / spegnimento dell' apparecchio
 - La scelta della soglia di umidità relativa
 - L'impostazione del Timer per lo spegnimento ritardato (impostabile fino a 15 ore)
 - Un set di spie luminose segnala:
 - lo stato del prodotto,
 - La modalità di funzionamento (livello di UR impostato o funzionamento in continuo),
 - Il blocco dell'apparecchio dovuto al raggiungimento del livello massimo di acqua di condensa nel serbatoio,
 - La durata di funzionamento impostata del Timer.
 - Una coppia di maniglie e 4 rotelle consentono uno spostamento più agevole del prodotto anche a tanica piena.
 - Contenente gas ecologico R290.
 - Prodotto ermeticamente sigillato.

ACCESSORI



FILTRO AI CARBONI ATTIVI FSEK10

Codice 21018

PER INFORMAZIONI:

Servizio al Cliente: tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

Pre & Post Vendita: fax +39 02 90699302

Email prevendita: prevendita@vortice-italy.com