

UNITÀ DI RECUPERO - RICICLO



NEW

CILINDRI CERAMICI CON TENUTA IN FIBRA DI CARBONIO



DISPLAY DIGITALE

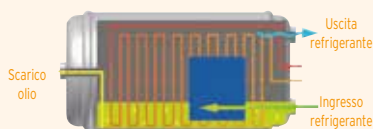
Ampio e intuitivo Display Digitale Heavy Duty che supporta il frigorista nelle fasi di recupero e riciclo guidandolo anche nella procedura di scarico di olio/impurità/additivo.

L'unità di riciclo interrompe automaticamente il lavoro, segnalando tramite la spia "olio" la necessità di scaricare olio/impurità/additivi separati dal refrigerante per poi riavviare il proprio esercizio e terminare il recupero e riciclo.



Sistema di distillazione integrato

Scambiatore termico ad alta efficienza



Controllo flusso automatico

EASYREC-1SR

Unità di recupero e riciclo per CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Design super compatto e leggero con distillatore integrato.
- Esclusivo sistema di distillazione con controllo del flusso di refrigerante liquido che:
 - permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.
 - ottimizza le condizioni di esercizio del compressore
- Condensatore maggiorato.
- Cilindri ceramici con tenuta in fibra di carbonio per superiore affidabilità.
- Ampio e Intuitivo Display Digitale Heavy Duty che supporta il frigorista nelle fasi di recupero e riciclo guidandolo anche nella procedura di scarico di olio/impurità/additivo.
- Molteplici modalità di Recupero o Riciclo semplicemente selezionabili.
- Arresto automatico al termine del recupero con indicazione visiva e acustica.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Spia e filtro inclusi.

Codice	Modello	Dimensioni	Peso
13001033	EASYREC-1SR	380 x 360 x 250 mm	12,80 kg

CARATTERISTICHE TECNICHE

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Max corrente assorbita	5A
Compressore	A pistone, a secco
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C

Velocità di recupero	R1234ze-R134a	R502-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapore	15 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Liquido (recupero)	107 kg/h	120 kg/h	146 kg/h
Liquido (recupero-riciclo)	16 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Push-pull	276 kg/h	336 kg/h	378 kg/h



REGOLAMENTO F-GAS UE-573/2024 (EX EU-517/2014)

ARTICOLO 13 - CONTROLLO DELL'USO

A decorrere dal 1° gennaio 2020, è vietato l'uso dei gas fluorurati ad effetto serra con GWP pari o superiore a 2500 per l'assistenza o la manutenzione delle apparecchiature di refrigerazione con dimensioni del carico di refrigerazione pari o superiori a 40 tonnellate di CO₂ equivalente. Dal 1 gennaio 2025 prevista l'estensione di tale divieto a tutti i sistemi di refrigerazione incondizionatamente dal carico di refrigerante.

In accordo con l'Articolo 13 Paragrafo 3 Comma b), fino al 1 Gennaio 2030 i gas fluorurati ad effetto serra **riciclati** con GWP pari o superiore a 2500 contenuti in impianti di refrigerazione con dimensioni del carico pari o superiore a 40 Tonnellate di CO₂ equivalente, **possono essere utilizzati per la manutenzione o la riparazione delle apparecchiature di refrigerazione esistenti**, a condizione che siano stati recuperati da tali apparecchiature.

Questi gas riciclati possono essere utilizzati solo ed esclusivamente dall'impresa che ha effettuato l'assistenza o per conto della quale è stato effettuato il recupero a titolo di manutenzione o assistenza.

Il regolamento (UE) N. 517/2014 Articolo 2 punto 15 e il nuovo Regolamento (UE) N. 573/2024 Articolo 3 punto 12 definisce «riciclaggio», il riutilizzo di un gas fluorurato a effetto serra recuperato previa effettuazione di un processo di depurazione di base.

RECOVERY-RECYCLING UNITS



NEW



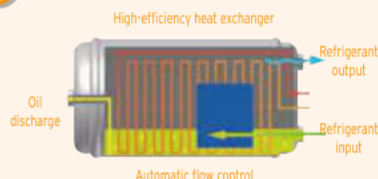
DISPLAY DIGITALE

Large, intuitive heavy-duty digital display that supports the HVAC&R technician during recovery and recycling operations, also guiding the oil/impurities/additives discharge procedure.

The recycling unit automatically stops operation and, through the "oil" indicator light, signals when it is necessary to drain the oil/impurities/additives separated from the refrigerant. Once the discharge procedure is completed, the unit resumes operation and finishes the recovery and recycling process.



Integrated distillation system



EASYREC-1SR

Recovery and recycling unit for CFCs, HCFCs, HFCs and HFOs (including R32 and R1234ze)

- Super compact and lightweight design with built-in distiller.
- Exclusive distillation system with liquid refrigerant flow control that:
 - Ensures highly effective separation of oil / impurities / additives.
 - Optimizes the compressor operating conditions.
- Higher capacity condenser.
- Ceramic cylinders with carbon fiber seals for superior reliability.
- Large, intuitive heavy-duty digital display that supports the HVAC-R technician during recovery and recycling operations, also guiding the oil / impurities / additives discharge procedure.
- Multiple recovery or recycling modes, easily selectable.
- Automatic shut-off at the end of recovery with visual and audible indication.
- Shut-off valves to prevent refrigerant leakage.
- Self-evacuation device (PURGE) allowing to easily change the refrigerant type.
- Maximum pressure safety device.
- Sight glass and filter included.

Code	Model	Dimensions	Weight
13001033	EASYREC-1SR	380 x 360 x 250 mm	12,80 kg

TECHNICAL FEATURES

Refrigerants	CFC, HCFC, HFC e HFO (included R32 and R1234ze)
Power supply	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Maximal current draw	5A
Compressor	Piston, dry
Automatic safety shut-off	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Operating temperature	0 - 40 °C

Recovery rate	R1234ze-R134a	R502-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapour	15 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Liquid (recovery)	107 kg/h	120 kg/h	146 kg/h
Liquid (recovery-recycling)	16 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Push-pull	276 kg/h	336 kg/h	378 kg/h



REGULATION F-GAS UE-573/2024 (EX EU-517/2014)

ARTICLE 13 - CONTROL OF USE

From January 1, 2020, the use of fluorinated greenhouse gases with a GWP of 2500 or higher has been prohibited for the servicing or maintenance of refrigeration equipment with a refrigerant charge size of 40 tonnes of CO₂ equivalent or more. From January 1, 2025, this ban is extended to all refrigeration systems, regardless of the refrigerant charge.

In accordance with Article 13(3)(b), until January 1, 2030, recycled fluorinated greenhouse gases with a GWP of 2500 or higher contained in refrigeration systems with a charge size of 40 tonnes of CO₂ equivalent or more may be used for the maintenance or repair of existing refrigeration equipment, provided that they have been recovered from such equipment.

These recycled gases may be used solely by the company that carried out the servicing, or on whose behalf the recovery was performed for maintenance or servicing purposes.

The Regulation (EU) No. 517/2014 Article 2(15) and the new Regulation (EU) No. 573/2024, Article 3(12), define "recycling" as the reuse of a recovered fluorinated greenhouse gas following a basic cleaning process.